**浙江旅游职业学院密集书架采购需求**

（一）钢制部分技术参数要求

严格按照中华人民共和国直列式档案储存设备DA/T7-2003行业标准、 GB/T13667.3-2003储存设备技术条件及国家（GB6807-2001）对“钢铁工件涂漆（喷塑）磷化处理技术条件等标准制造。由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、支撑板、顶板、门板、及侧护板）锁具和制动装置等零（部）件组成。

性能说明：

1.设备主要由导轨、底盘、传动机构和架体（如立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组成。架顶设有防尘装置、根据需要安装照明装置，列与列之间装有不低于20mm厚特种抗老化磁封条，形成两列间的全封闭，门面列和移动列分别装有锁具和制动装置，每组储存设备闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部设有防鼠、防倾倒装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。

2.手柄摇动轻便、灵活、耐用、美观、无噪声、手柄摇动时能自动挂挡，储存设备处于从动或不动状态时，摇柄自行停于垂直位置，手柄可折叠，避免通行障碍。

3.底盘连接牢固、运输、安装方便，保证了底盘架体不扭曲、错位和变形等。

4.立柱结构坚固合理。

5.搁板厚度不低于20mm，结构合理，使用方便，每层标准承重不低于80kg。

6.挂板（支承板）组装后平整、牢固、无噪声，层间距按需要沿立柱调节孔可自由调整。

7.侧护板采用正面凹凸形，外观如图。

8.门板背面加强筋，装有储存设备专用锁，组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。

9.表面喷塑。漆膜厚60μm以上，塑层锈能力20年以上，耐冲击力50kg/cm2以上，附着力为1级，其表面光滑、平整、漆膜附着力达到GB1720中规定的一级指标。其无渣、无味、无污染且耐腐蚀性能卓著等特性，使喷塑后的金属工件表面平整、光泽。

（二）设备传动装置用料及主要配件

轴承：防尘、防油风干

链条：要求链条破断力≥1800Kg

手柄：折叠手柄，可自动挂挡，停用后手柄可自动停于垂直位置。摇动轻便、手柄摇力不大于12N/标准节。

设备密封装置：不低于20mm抗老化橡塑磁力密封条密封。

设备每列装有防倒装置和制动装置：边架装有整体闭合锁具。门面装有锁。列与列之间装有防尘和防鼠装置，立柱与上盖连接，下边向上看要无间隙，防止灰尘进入架体。

架体喷塑：涂膜厚度不低于60um，盐雾试验48小时无涂膜脱落现象。达到耐冲击力60kg/cm2。

（三）安装质量

设备埋入轨道要求：每两条轨平行偏差不大于1.5mm，在任何1M长度内水平偏差不大于1mm，全长不大于4mm。

储存设备整体外观要求：架体安装调试后，要求达到横平竖直，架体摇动轻便无阻力和响声，架体干净整洁。

架体平行度：±1～2毫米／列。 架体垂直度：±1～2毫米／列。

架体纵向同步度：±1～2毫米。



